

Termovizní barva pro vysokoteplotní aplikace



Vydatnost 0,3 m²

Speciální termovizní barva ve spreji s vysokou emisivitou a mechanickou odolností pro aplikace do vysokých teplot až do 1 000 °C. Přesně definovaná závislost emisivity na vlnové délce, úhlu snímání termokamery a na teplotě měřeného povrchu umožňuje dosáhnout velmi přesných výsledků termovizního měření.

Vysoká emisivita

- pro bezkontaktní měření povrchové teploty s použitím termovizní kamery se využívá efektivní emisivita pro příslušný úhel snímání a teplotu povrchu
- pro termovizní kamery pracující v rozsahu vlnových délek 7,5 – 13 μm (běžně používané termovizní kamery) jsou platné následující hodnoty

Nízká propustnost

- pásmová propustnost do 1,2 % pro pásmo vlnových délek 7,5 – 13 μm (běžně používané termovizní kamery) pro pokojovou teplotu

Více parametrů barvy naleznete na webu:

- Spektrální závislost normálové emisivity
- Spektrální závislost propustnosti

Tabulka: Úhlová závislost efektivní emisivity pro pásmo 7,5 – 13 μm

Úhel (°)	5	10	20	30	40	45	50	60	70	80
Emisivita (-) pro 100 °C	0,895	0,895	0,894	0,894	0,889	0,884	0,880	0,860	0,817	0,701
Emisivita (-) pro 300 °C	0,912	0,912	0,912	0,912	0,905	0,900	0,893	0,874	0,835	0,719
Emisivita (-) pro 500 °C	0,875	0,875	0,874	0,871	0,866	0,861	0,856	0,837	0,797	0,692
Emisivita (-) pro 700 °C	0,875	0,875	0,874	0,871	0,866	0,861	0,856	0,837	0,797	0,692
Emisivita (-) pro 900 °C	0,842	0,842	0,840	0,838	0,832	0,828	0,822	0,804	0,768	0,670
Emisivita (-) pro 1000 °C	0,840	0,839	0,838	0,834	0,829	0,824	0,818	0,800	0,764	0,664

Další vlastnosti

- tloušťka barvy 150 μm (podle doporučeného nanášení)
- drsnost barvy Ra = 3,5 μm, Rz = 25 μm

Vysoká mechanická odolnost

Tepelná vodivost

- 0,52 W/mK (100 °C)
- 0,50 W/mK (300 °C)
- 0,67 W/mK (500 °C)
- 2,05 W/mK (700 °C)

Složení

- propan, butan, uhlovodíky, isobutan, C6, isoalkane, ethylbenzen, butan-1-ol, cyklohexan.

1. Obruste povrch, očistěte ho, osušte a zbavte mastnoty. Zakryjte ostatní plochy, kde nemá být nástřik aplikován.

2. Protřepejte plechovku po dobu dvou minut a udělejte testovací nástřik.

3. Nástřik provádějte pomalými přejezdy přes materiál ze vzdálenosti 25 – 30 cm. Naneste čtyři tenké vrstvy, chvíli vyčkejte a naneste znovu čtyři tenké vrstvy.

4. Nástřik provádějte při teplotách 15 – 25 °C. K vytvrzení barvy dojde po dvou hodinách.

5. Po použití obraťte nádobku dnem vzhůru a několikasekundovým stlačením vyčistěte ventil.

Mechanická odolnost



Optické vlastnosti garantovány

do 1000 °C



paints.labir.cz / HERP-HT-CS